



未来創造ファクトリー

**Edge Enterprise**

株式会社エッジ・エンタープライズ

**RECRUIT GUIDE**



## ごあいさつ

創業70年 2017年に社名を  
「森川シャーリング株式会社」から  
「株式会社エッジ・エンタープライズ」に変更いたしました  
東京都墨田区で創業した板金加工会社です

長尺物のブランク加工 曲げ加工を主力事業としています  
製品の90%は1点ものです  
多種多様なニーズに対応するための設計力  
そして設計を形にできる技術力が強みのひとつです

自動化が難しいこの分野で創業から培ったノウハウを活かし  
創意工夫で生産システムのポテンシャルを引き出す  
そして質の高い製品を供給できる  
職人のヒューマンパワーこそが  
エッジ・エンタープライズの最大の強みです

困難な仕事はチャンスと思い

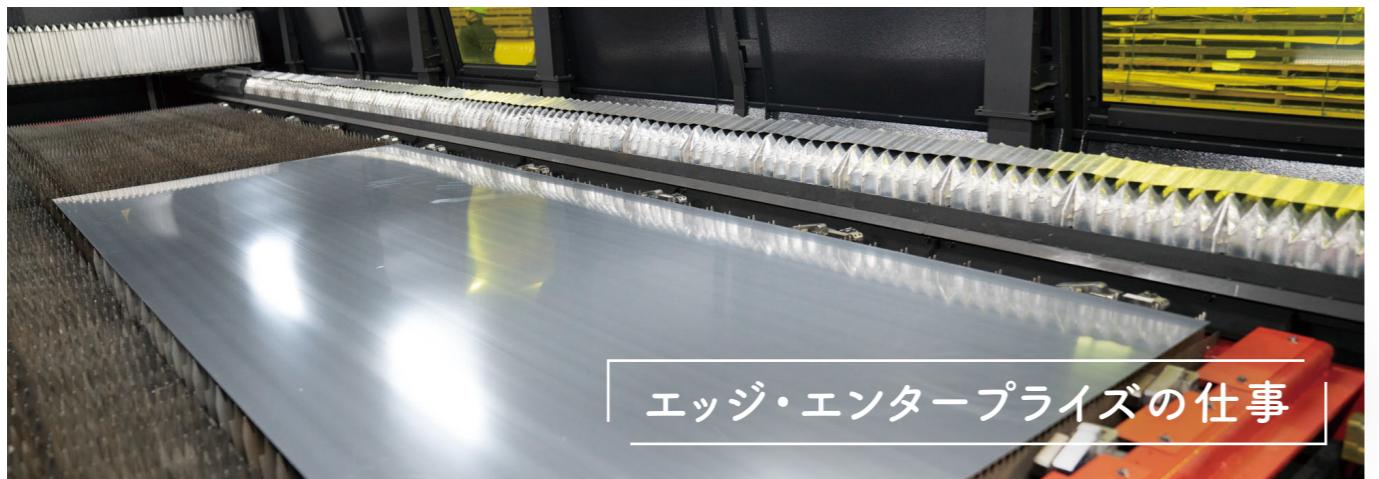
「できなかったことを次はできるようにする」

「できたことはさらに磨きをかける」

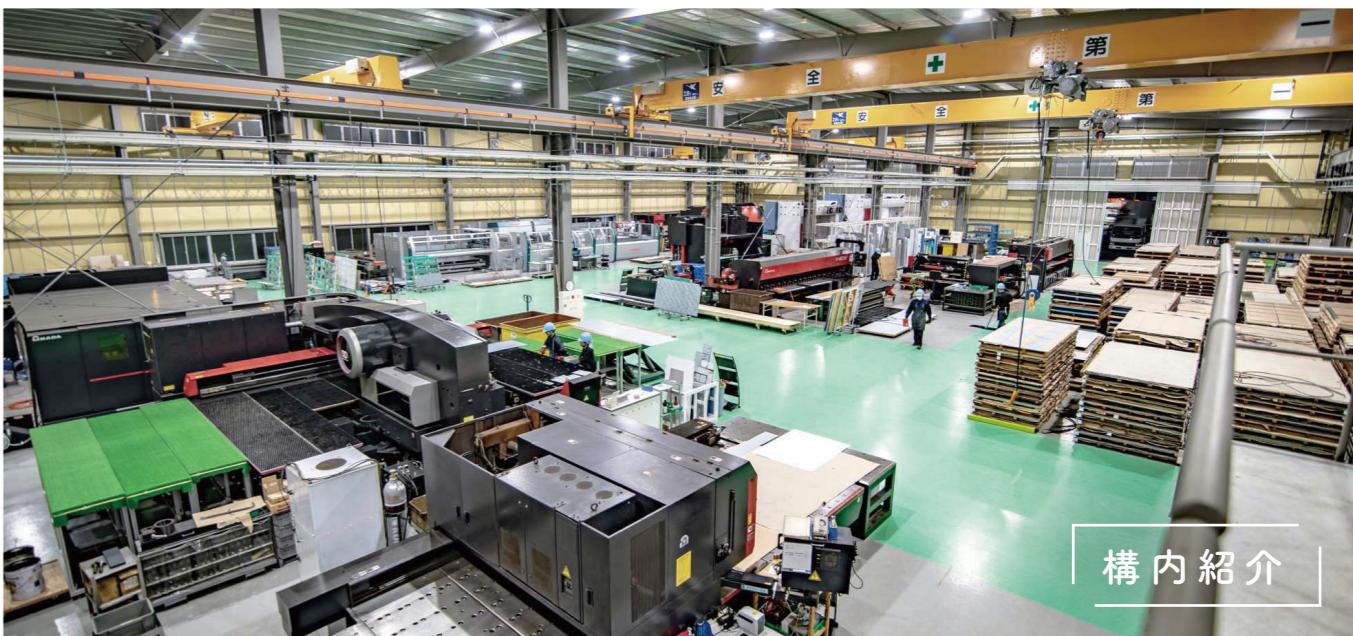
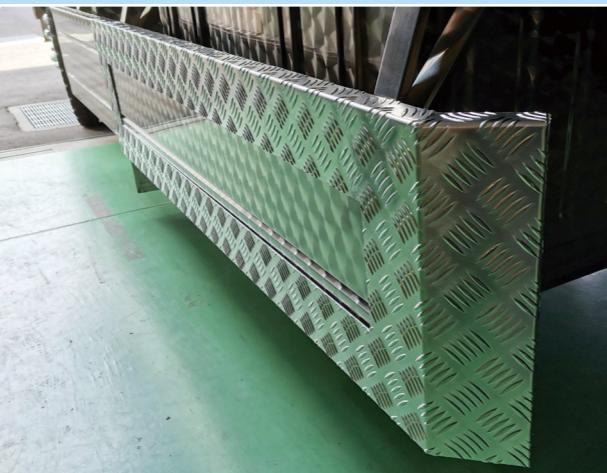
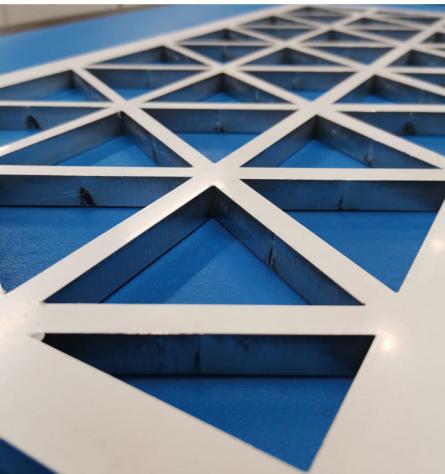
そんな思いで仕事に向き合う

新たな思考と行動でイノベーションする  
次世代型ものづくり企業を私たちは目指しています

代表取締役 森本 一謙



建物の内装・外装の扉やサッシ、看板の意匠や配電盤、工場で使用される機械装置の部材、大型車両のバンパーなど、様々なところで使われる金属製品を長年培ってきた高い加工技術で製作を行っています。図面作成から加工まで一貫して製作出来る体制を整えており、お客様のご要望を叶える製品づくりに取り組んでいます。



## 構内紹介

製品を制作する工場と、  
お客様の窓口となるオフィス棟をご紹介します。

### 工場

作業効率、安全性を第一に考えられた工場です。また材料の保管庫としての役割も担っています。一日にいくつもの材料が次の工程へと移動し、作業を進めて行きます。通路が広々としているので、大きな材料や加工した製品を傷つけることなく安全に運ぶことが出来ます。



### オフィス

オフィスでは営業課が取引先との打合せや図面作成などを行っています。効率化のため社内でのやり取りはアプリを活用しています。また、必要な時は工場のスタッフと綿密な打合せを行います。お客様のご要望に応えられるよう、製品づくりに取り組んでいます。



Illustratorと3DCADを使用して  
展開図を作成することも

## 部署紹介

お客様に高品質な製品を安全にお届けできるよう、エッジ・エンタープライズには様々な部署が存在します。ここからは製品を作る過程とともに、それぞれの部署をご紹介します。



## 1日のスケジュール

8:00



8:20 -

1日の始まりは掃除から！  
それでの担当区域を  
くまなく綺麗にします。

8:20 -

8:30 -

8:30 -

その日の予定をしっかり把握し、  
加工・梱包・出荷作業を行います。



12:00



12:00 - 15:00 -

休憩はお昼休みの1時間と午後3時に  
10分の休憩があります。  
作業時間は集中できるようにしっかり  
休んでリフレッシュします。

13:00 -

15:00

15:10 -

飛び込みで注文が入ることも  
あるので、納期を意識しながら  
作業を進めます。

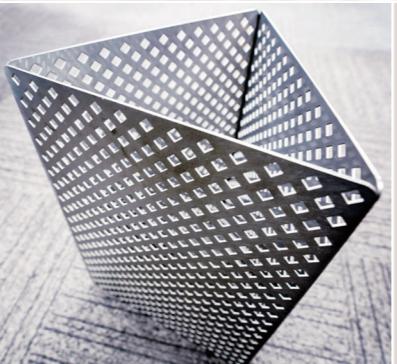


17:30 -

## 生産技術部 製造 1 課



製品を作る部署です。  
図面と指示書を正確に  
読み取り、材料の切り  
出し、曲げ加工などを  
行います。



### 先輩にインタビュー！

#### 製造一課 ブランク

名前 小岩尚樹 年齢 36 歳 入社 7 年目 資格 玉掛、クレーン、  
工場板金 2 級、フォークリフト

#### Q. 働いていてどんなことを感じましたか

与えられた仕事をただこなすのではなく、自分で考え創意工夫をすることで結果が変わつ  
ていくことを実感しました。

#### Q. エッジ・エンタープライズはどんな会社ですか

時代やニーズに応えた最先端の機械を導入するなど未来を見据えた運営をしていくと共に、  
未経験者をしっかり育てる人材育成にも力を入れた会社だと思います。

#### Q. 入社してよかったですありますか

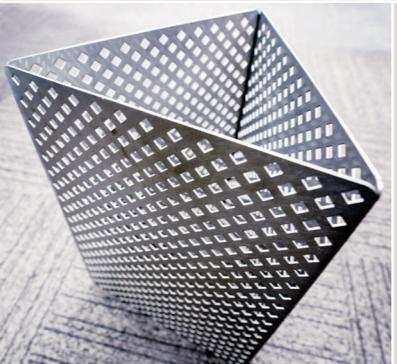
高校が普通科で前職が接客業と、製造業には全く縁が無かったのですが、  
先輩方が丁寧に教えてくれたお陰で仕事を覚えることができました。



## 生産技術部 製造 2 課

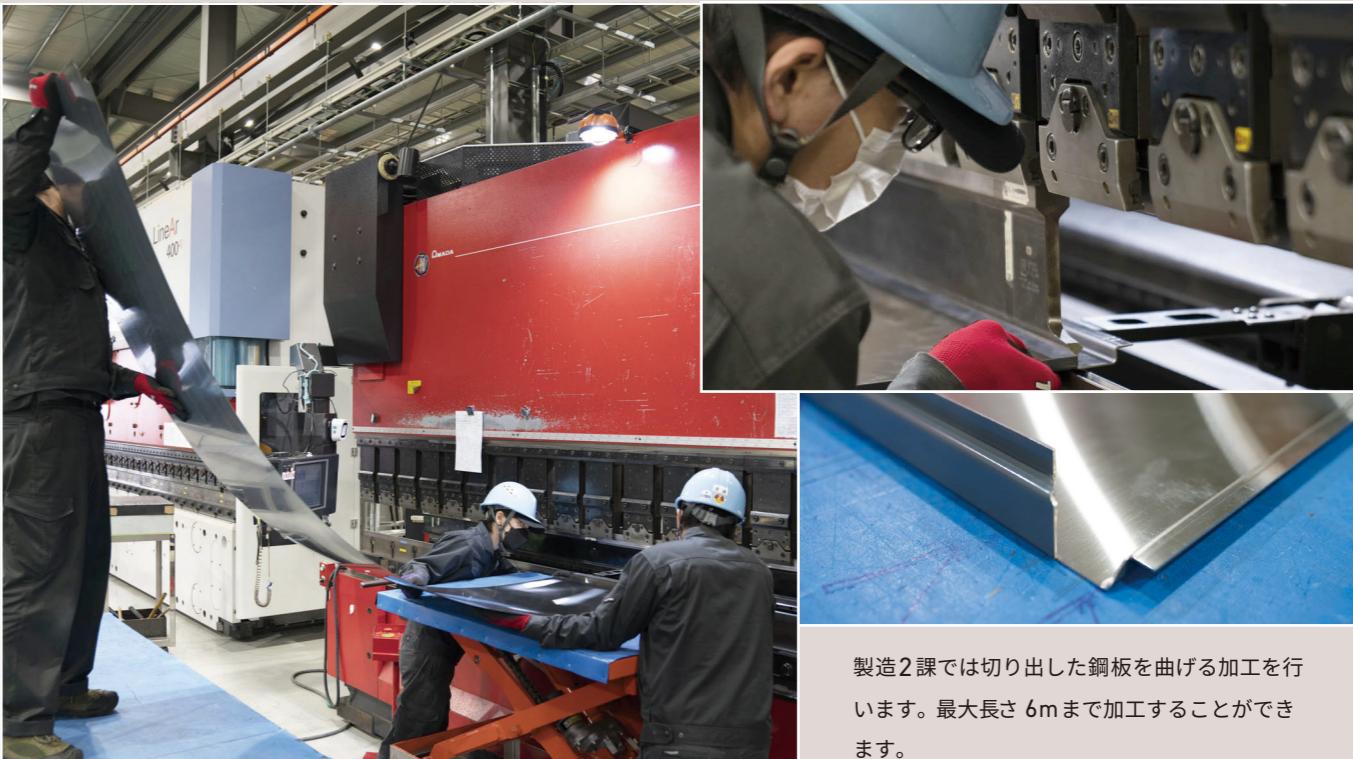


製品を作る部署です。  
図面と指示書を正確に  
読み取り、材料の切り  
出し、曲げ加工などを  
行います。



製造 1 課では主に材料の  
切り出しを行います。

切り出す形は直線以外に  
も複雑な曲線に切るもの  
や穴あけ加工など、様々  
なものがあります。



製造 2 課では切り出した鋼板を曲げる加工を行  
います。最大長さ 6m まで加工するこ  
とができます。

### 先輩にインタビュー！

#### 製造二課

名前 安藤竜也 年齢 38 歳 入社 4 年目 資格 玉掛、クレーン、フォークリフト

#### Q. 入社の決め手はなんですか

設計、レーザー加工、シャーリング、曲げ加工までを一貫して行うことが出来る設備が充  
実していること。技術を磨き地域社会に貢献できる様な製品づくりが出来ることです。

#### Q. 働いていてどんなことを感じましたか

資格支援制度があり、色々な資格を取得できることが魅力的です。皆とても親切で、気軽に相談できる雰囲気や、仕事にメリハリがあり勤務時間、休憩時間、休日など on-off がハッキリしていて、働きやすい職場だと感じました。

#### Q. この仕事を通じて成長できていると感じる点はどこですか

未経験でスタートしましたが、一つ一つ覚えていく事で仕事を任されるようになりました。入社当初は何をすればいいのか、どういう物を作っているのかなど分から  
ないことだらけでしたが、難しい課題や製品作りを通して、共に喜び、共感し、  
チームの一員として仕事に取り組むようになりました。



生産技術部  
製造 3 課



新しい加工技術や加工方法を研究・開発を行う部署。加工についての知識はもちろん、各部署と連携してより良い製品を生み出しています。



先輩にインタビュー！

製造 3 課

名前 永富将造 年齢 47 歳 入社 21 年目 資格 玉掛、クレーン、工場板金 1 級

Q. 入社してよかったですと思う点はありますか

自分で考えてモノを作る楽しさが見つけられたことです。  
試行錯誤して出来上がった製品がお客様から良い評価を頂くと、とても嬉しく思います。

Q. この仕事を通じて成長できていると感じる点はどこですか

出来ないことにチャレンジする様になりました。

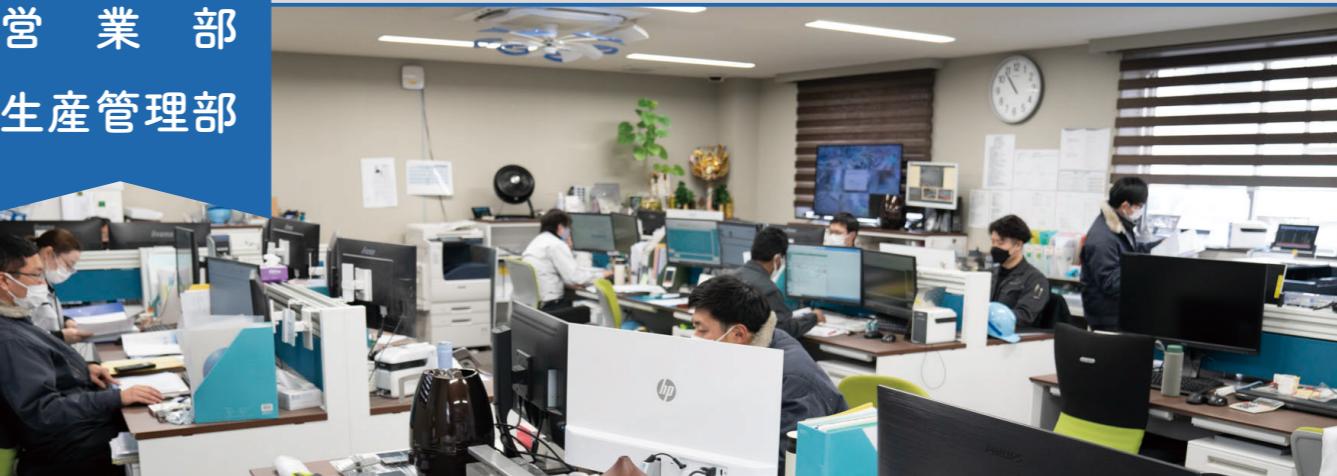
Q. 働く上で一番意識している点はなんですか

難しい製品を作るにつまずかないよう、知識や技術を向上させていくことを常に意識しています。



10P

営業部  
生産管理部



お客様の窓口として、見積りや受注、指示書や図面の作成を行います。お客様と各部署の橋渡しを担い、満足度の高いサービスを提供するよう努めています。

先輩にインタビュー！

営業 (CAD オペレーター)

名前 米野武 年齢 38 歳 入社 8 年目 資格 板金図面検定 1 級

Q. 入社してよかったですと思う点はありますか

全くの未経験で入社したため不安でいっぱいでした。それでも少しづつ仕事が出来るようになり、お客様から感謝の気持ちやお褒めの言葉を頂き、やりがいや達成感を得ることができました。仕事に対する考え方など学ぶ点が多く、入社してよかったですと思っています。

Q. エッジ・エンタープライズはどんな会社ですか

常に改善を取り組み、新たな事に挑戦する動きのある会社だと、入社して感じました。労働環境であったり、日々の業務の細かい部分であったり、どうしたら改善できるか、どうしたら良い製品を作れるかを考えながら仕事に取り組んでいる会社だと感じました。

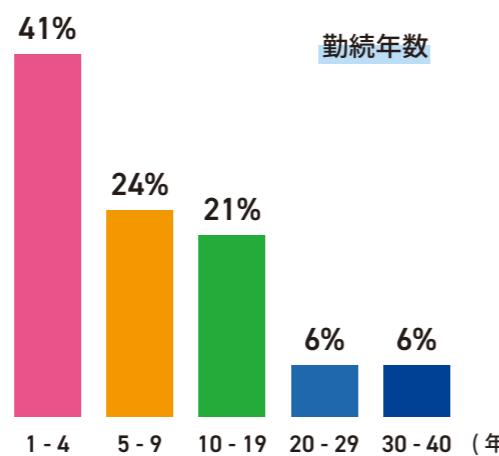
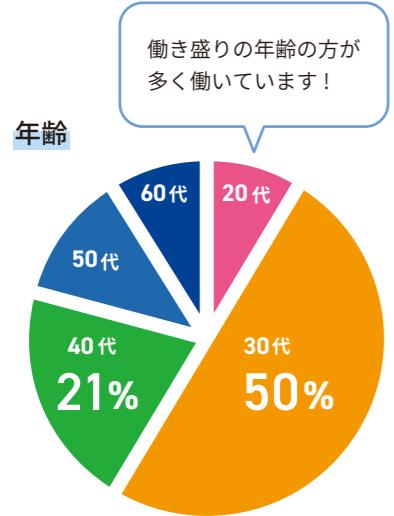
Q. 入社の決め手はなんですか

製造業未経験で板金等の知識も全く無く不安だらけの中、面接の時に「ゆっくりでいいから、少しづつ知識を増やし、技術を身につけて長く勤めてもらいたい。」との言葉を頂き入社を決めました。



11P

## 社員データ



勤続年数  
平均 16 時間／月

残業時間  
平均 16 時間／月

通勤時間  
平均 42 分

有給消化率  
平均 55.8 %

### 保険制度

健康保険  
厚生年金  
雇用保険  
労災保険  
確定拠出年金

残業手当  
資格手当  
家族手当  
交通費規定支給資格手当

### 手当制度

年2回の人事評価制度で成果と行動の目標達成を査定。  
評価に合わせて昇給・昇格していきます。

年収例

525万円 / 入社10年目 (月給35万 + 賞与 + 諸手当)  
380万円 / 入社3年目 (月給27万 + 賞与 + 諸手当)

### 人事評価制度

### 資格取得支援制度

業務に資するとして会社が認めた資格について、取得費用の全額を助成しています。

玉掛け技能講習 クレーン特別教育 フォークリフト運転技能講習

板金技能検定 プレスブレーキ1級2級 板金図面検定 CADセミナー など

### 仕事のステップ

- 1年目** まずは目の前の仕事をしっかりとこなせるように、先輩たちが一から教えてくれます。
- 2年目** 業務全体の流れが分かってくる頃。サブとしての作業内容をきっちりこなせるようになります。
- 3年目** 技術を身につけ各部署との連携を意識した仕事が出来るようになります。  
後輩に指示を出したりチームをけん引していくリーダーに成長します。
- 4年目** 高度な専門知識や技術をどんどん身につけ重要なポジションで能力発揮です！  
製品を作るための方法やマシン選びなど、仕事の中心となって動きます。



何かを  
作る事が好き！

1人で根気よく作るのはもちろん、  
仲間と協力して製品を作り上げる  
ことが好きな人は大歓迎です！

前向きで  
向上心のある人

1人ひとりの向上心が製品を支えて  
います。よい製品づくりに向上心は  
不可欠です。

何かに  
熱中できる人

難しい課題に直面したときは根気  
強く考えながら、丁寧にひとつず  
つ解決することが求められます。

### 募集要項

募集職種	製造技術マシンオペレーター	CADオペレーター
仕事内容	加工機でデータを呼び出し、板をカットする他、折り曲げや溶接加工をして製品を製作、梱包する。	図面から寸法を拾い出し展開図を作成、データ化する。または支給されたデータを変換する。
あれば有利な 免許・資格	自動車第一種免許 玉掛け技能講習 クレーン特別教育	

雇用形態	正社員	残業	部署や時期により変動 1時間から30時間 直近5ヶ月の平均値17.6時間
賃金	高校・短大卒 180,000円 大学卒 204,000円	通勤手当	実費支給 上限月額 15,000円
賞与	年2回 業績による	休日等	土曜日・日曜日・連休になる祝日 年間休日数 120日(平均119日) 有給休暇 6か月経過後10日
昇給	人事評価制度による		

## 会社のなりたちと就活生の皆様へ向けて

### 社名の由来

当社の強みは職人ひとりひとりの技術力と時代に合わせた変革力です。時代のニーズを察知し、それに応えられるような最新の設備と技術、長年積み上げてきた確かな経験をもとにこれからも成長を続けます。そんな決意を込め、「森川シャーリング株式会社」から2017年に「株式会社エッジ・エンタープライズ」へと社名を変更しました。

東京の下町、墨田区で1952年より鉄板の切断販売からスタートしました。太平洋戦争に敗戦した日本の復興、いわゆる高度成長期を鉄板という分野で支えてきました。1970年代に入るとプレス加工による穴明けや折り曲げ加工など技術導入。1980年代には加工機のNC化の更新やレーザー切断技術を導入し、現在の加工技術の礎となりました。日本ではバブル景気で、インフラや都市の整備事業では高価なステンレスを用いて機能と外観を兼ね合わせた建築装飾がトレンドとなり、当社はその分野に多く貢献しました。

2000年代では2次元CADや3次元CADを導入、展開技術を高度化、折曲げ加工機を一新し品質向上を測り、都心の再開発事業に伴う大規模複合施設の看板製作、新幹線延伸など鉄道関係の案内板サインや表示器、掲示盤でインフラ事業に貢献しました。近年では食品機械や産業機械、プラント、輸送車両などで貢献することができ、デザイナーや設計者のカスタムオーダーな設計図面をカタチにするため知識と経験、データを基にスタッフの高い技術力とスピードを武器に実現してきました。

### これまでのエッジ・エンタープライズ

### 墨田区から埼玉県へ会社を移設した経緯

### これからエッジ・エンタープライズ

創業60年を過ぎ、時代と共に成長してきました。しかし建物の老朽化や劣化が著しく、東日本大震災や近年の気象変動による酷暑や豪雨災害などで、安全な作業環境の維持が難しくなり社屋の更新が必要となる一方、工業地域だった周辺では廃業等で住宅化が進み、工場や倉庫が離れている当社は道路を使った運搬作業などがあり安全確保が困難でした。また社屋が点在し壁や柱が邪魔で設備の更新ができないため、工場新築と一本化が必要と考査ました。都市整備やインフラ工事への貢献度の高い当社は、2020年オリンピック以降の2030年までの東京における都市開発計画にどれだけ多く貢献できるかが成長の鍵だと考えました。災害に強い工場づくり、省エネルギー、生産性向上、スタッフの安全な労働環境の提供をキーワードに、持続可能な企業をめざし本社工場の移転を計画しました。移転先を探し始めた時は大田区、千葉、神奈川、埼玉、茨城などで候補地が見つかりましたが遠い、狭い、広いと、条件に合致する物件はなかなか見つかりませんでした。2年ほど掛かり、縁あってこの川口の地に条件の近い場所が見つかりました。計画が動き出し、その後2年を掛け新社屋が完成しました。2019年3月に新工場での操業を開始しました。

就活生に向けてメッセージ

私たちの仕事は発展し続ける都市を支えるものです。看板やモニュメントとして半世紀以上も多くの人の目に触れるものや、たとえ名前はなくとも人々の生活にくつはならないものなど、様々な場所で私たちの足跡を感じ、喜びを味わうことが出来ます。そしてそれは確かに技術力・挑戦する意欲があるからこそ体験することが可能です。エッジ・エンタープライズのものづくりでしか味わえない感動を是非、私たちと共有しませんか。

## 会社概要

商 号	株式会社エッジ・エンタープライズ
代 表 者	代表取締役 森本一謙
設 立	1952年10月
従 業 員 数	33名(2025年12月)
資 本 金	2000万円
年 商	6億円
事 業 内 容	ステンレス板金加工 建築内外装飾品製作 サイン看板パネル加工 金属壁面パネル折り曲げ 大型車両装飾品 その他
取 扱 形 状	板 FB 型鋼 パイプ
取 扱 鋼 種	ステンレス各種 アルミ アルマイト 真鍮 銅 亜鉛めっき鋼板 ボンデ鋼板 ZAM ダイマ SPCC 酸洗
加 工 内 容	板金展開折り曲げ レーザー切断 シャーリング切断 V溝加工 大板バリ取り加工 長尺曲げ加工 アール曲げ加工 レーザー溶接 タップ加工 脱脂洗浄
本社所在地	〒135-0063 東京都江東区有明3-7-11-2001 TEL050-5357-0273
川口工場	〒334-0063 埼玉県川口市東本郷1-6-6 TEL048-446-7880 FAX048-446-7885

## 会社沿革

1952年	森川鉄店として森川勝義が創業 本拠地を墨田区八広3-29-11とする鋼板剪断と溶断加工による切板販売を始める
1964年	森川シャーリング株式会社として法人化
1978年	プレスブレーキ導入 折り曲げ加工を始める
1983年	6mプレスブレーキRG400を導入 長尺折り曲げ加工開始
1986年	本社工場建替え アマダ製レーザー加工機LC667 AMACOM2200導入 レーザー加工を開始する
1989年	アマダ製6mシャーリング タレットパンチプレスCOMA557 4mプレスブレーキなど導入
2001年	アマダ製レーザーLC667 II 1kwを2台体制 AP40を導入する
2002年	アマダ製LC2418aIII / 3kw FO3015 / 4kw 2台体制となる 統合型CAD/CAMAP100導入
2005年	アマダ製6mシャーリングM6045II導入 高品質シャーリング切断に対応する
2006年	ハイブリッド3mベンダーHDS1703導入
2009年	ハイブリッド4mベンダーHDS2204導入 高ハイト曲加工を可能とする 3次元CAD SheetWorks導入
2011年	アセンブリ製品を対応可能にする
2012年	販売管理アラジンオフィス導入 伝票処理を合理化
2013年	レーザーLC4020F1 / 6kw導入 大判厚板レーザー加工に対応
2015年	レーザーパンチ複合機EML3610NT / 4kw導入 穴あけ、成形加工の生産性強化
2017年	代表取締役社長に森川弘庸が就任
2019年	在庫管理システム導入
2020年	株式会社エッジ・エンタープライズに商号変更 永続的な社会貢献企業を目指す
2021年	埼玉県川口市東本郷1-6-6に工場移転用地取得 川口工場建設
2022年	川口工場竣工 操業開始 ENSISレーザー自動化システムASFH+TK導入
	大板2.5×6m対応アマダ製ファイバーレーザーEN6225AJ導入 薄板長尺の高精度切断加工を実現
	レーザー溶接機導入 組立工程の開設 ファイバーレーザー溶接開始 人事評価制度導入
	材料ストッカー16段1600×4100導入し生産性を拡大する



株式会社エッジ・エンタープライズ

〒334-0063

埼玉県川口市東本郷 1-6-6

TEL 048-446-7880

FAX 048-446-7885

Email [data-info@edge-enterprise.jp](mailto:data-info@edge-enterprise.jp)

URL <https://www.edge-enterprise.jp>

